

Lösungen für Industrielle Feldbusse

- Soft- und Hardwareentwicklung für industrielle Feldbusmodule
- Umfangreiche Modul- und Systemtests bis zur Produktvalidierung, -verifizierung und erfolgreichen Zertifizierung
- Kupfer- und Lichtwellenleiter-gebundene Systeme
- Unterstützung des Kunden bei der Applikations- und Treiberentwicklung



Zusammen mit unserem langjährigen Kunden Murrelektronik GmbH entwickelte die BURGER ENGINEERING für verschiedenste Feldbusmodule Hard- und Software und setzte dabei auf die neuesten Technologien.

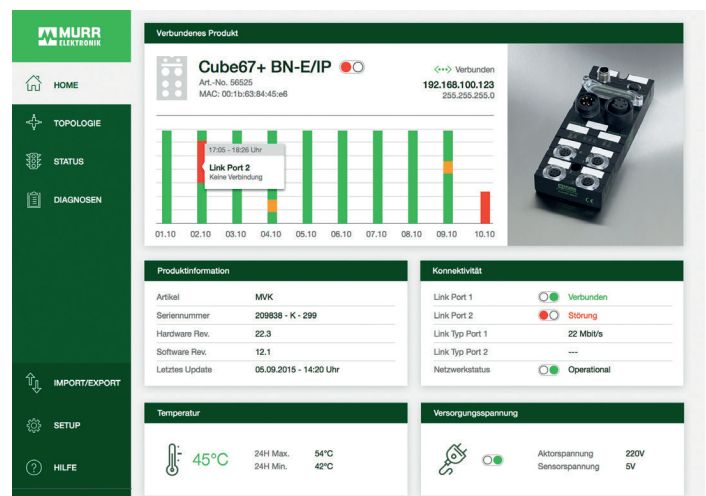
Die Herausforderung

Die sich schnell weiterentwickelnde Feldbustechnik erfordert häufig zeitkritische Entwicklungsprozesse, die sich dynamisch an neue Anforderungen anpassen müssen. Die umfangreiche Produktpalette der Murrelektronik GmbH umfasst unter anderem Feldbus Module für I/O Link, Profibus oder Profinet I/O.

Prozesse

Das V-Modell ist bei BURGER ENGINEERING speziell auf die Hardware-, Software- und Mechatronik-Entwicklungen zugeschnitten und ermöglicht einen klaren und nachvollziehbaren Projektverlauf mit definierten Abnahmen und Meilensteinen. Es bildet die Basis für eine reibungslose und sehr effektive Zusammenarbeit aller beteiligten Entwicklungsingenieure.

Der BURGER ENGINEERING Angebotsprozess ist zweistufig. Er umfasst eine Grobabschätzung (ROM – Rough Order of Magnitude) und ein detailliertes Angebot inklusive technischem Kon-



zept, Zeitplanung, Aufwänden und kaufmännischer Aspekte. Die transparente Vorgehensweise ermöglicht das schnelle Lösen technologischer Problemstellungen.

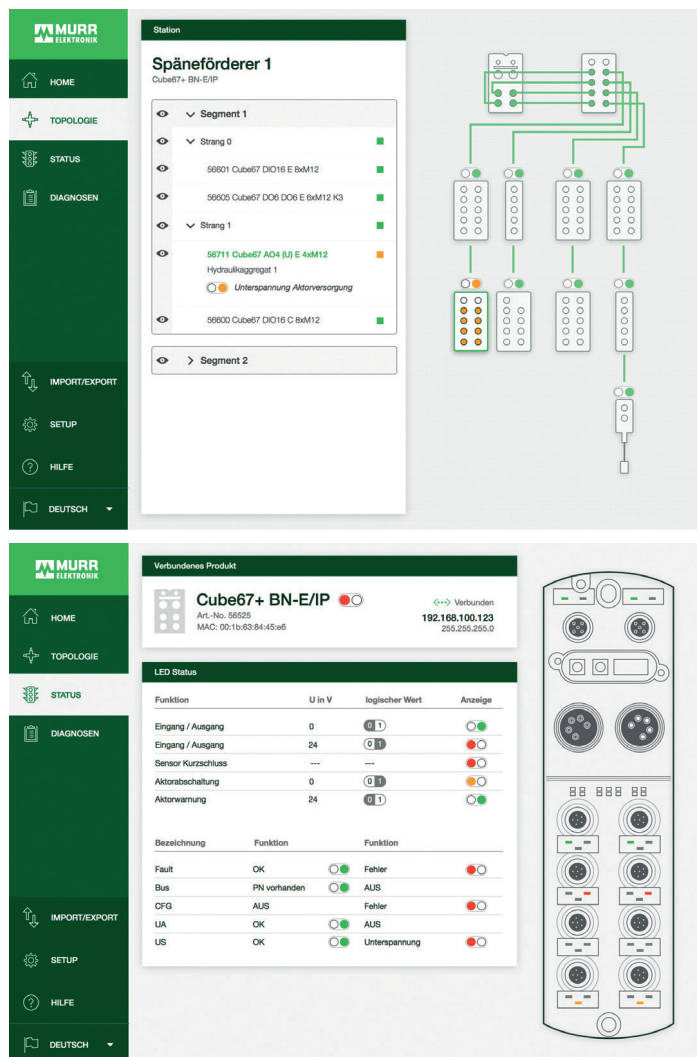
Technologie

Die modernen Feldbustechnologien basieren auf harten Echtzeitanforderungen, die nur unter Einsatz von Echtzeitbetriebssystemen zu realisieren

sind. BURGER ENGINEERING ist mit den aktuellen Entwicklungsumgebungen bestens vertraut. Mit diesem Know-How entwickeln unsere Ingenieure von der Idee bis zum Endprodukt.

Fazit

Die langjährige Erfahrung interdisziplinärer Zusammenarbeit ermöglicht es BURGER ENGINEERING technologische Probleme schnell zu lösen. Dadurch gewinnt der Kunde einen entscheidenden Marktvorsprung. BURGER ENGINEERING organisiert und begleitet die EMV-Prüfungen, Net Load Tests sowie die Zulassung durch die Profinet-Nutzerorganisation. Wir freuen uns auf weitere herausfordernde Projekte.



Über uns

Die BURGER ENGINEERING GmbH ist ein langjährig etablierter Partner und Lösungsanbieter im Bereich Antriebstechnik, Motoransteuerungen, Feldbus- und Kommunikationstechnik, Leistungselektronik, individueller Stromversorgungen sowie Leistungssteller.

Für namhafte Hersteller aus der industriellen Automatisierung, Automotive, der Medizintechnik und Consumer Electronics Branche entwickeln wir Konzepte sowie Elektronik, Hard- und Software und leisten Unterstützung in allen Phasen der Produktentwicklung - vom Prototypenbau bis hin zur Serieneinführung.

Wir unterstützen unsere Kunden von der Schaltplan- und Layouterstellung, über Hardware-, Firmware- und Software-

entwicklung bis hin zur kompletten Produktentwicklung mit allen erforderlichen Zulassungen.

Unser Produktspektrum umfasst Stromversorgungen und Thyristorsteller für Anwendungsbereiche mit höchsten Anforderungen an Genauigkeit und Effizienz.

Wir verfügen über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 und ISO 13485.



Wir sind Mitglied der BURGER GROUP und damit Teil einer traditionsreichen, familiengeführten Unternehmensgruppe mit langfristigen Zielen und stabilen Werten.